

**ÉTHIQUE &
ENVIRONNEMENT**
CHARTRE



minet
— GROUPE —



Préambule

Le présent document est valable pour l'ensemble du Groupe MINET et ses filiales : MINET Industrie, MINET Echafaudage, MINET Location, MINET Formation, MINET Protection, MINET Acces, MINET Logistique.

Bien cordialement, la Direction du Groupe MINET.



Qualité

En faire toujours plus, pour produire mieux

Nous mettons tout en œuvre pour produire de façon plus responsable et plus respectueuse de la planète.

Un enjeu majeur pour notre entreprise qui innove et améliore sans cesse au sein de sa production.

Nous continuons à progresser conformément à nos priorités environnementales.

Nous innovons en matière de recyclage et traitement de nos déchets.

Nous nous imposons d'être à l'avant-garde du secteur en rendant nos matériaux plus sûrs, pour les hommes comme pour la planète.

C'est pourquoi nous avons choisi une organisation durable et évolutive : notre bureau qualité, sécurité, environnement créé en Août 2014 joue un rôle majeur pour le suivi de cet engagement.



Qualité

Des objectifs précis, dès aujourd'hui

Nous allons bien plus loin que la plupart des entreprises de notre secteur pour mesurer notre empreinte carbone globale : de l'approvisionnement des matières premières à la livraison et l'utilisation de nos produits, nous contrôlons et optimisons notre production. Et ce n'est que le début...

Mieux Acheter...

L'achat de nos matières premières et des accessoires est 100% Européen. La galvanisation est effectuée chez notre prestataire France Galva situé à moins de 10 kilomètres de notre site de production. Nous avons fait le choix d'un circuit d'approvisionnement de proximité pour limiter notre empreinte carbone liée au transport et mieux maîtriser la qualité et la provenance des matériaux que nous utilisons dans la fabrication de nos produits.

Mieux Produire...

C'est mieux agir... nous avons fait le choix de réindustrialiser notre site à Saint Chamond pour une production locale maîtrisée et contrôlée, afin de conserver notre savoir-faire et notre niveau d'exigence. Pour répondre à ses critères il était impératif d'investir dans la performance. Depuis 2013 nous avons investi près de 5 millions d'€uros dans l'outil de production... des machines plus rapides et plus précises pour moins de perte à la fabrication et moins d'énergie consommée.

Nous réfléchissons et améliorons également la consommation énergétique de nos bâtiments de production et de stockage : installation de lampes LED faibles consommation avec détecteur de présence, nouvelle isolation des toits, installation de portails souples pour garder la chaleur dans les ateliers.



Qualité

Un plan d'action définit pour demain.

Après la mécanisation, l'industrialisation et l'automatisation de notre outil de production, nous avons fait place à une industrie intelligente et responsable qui ne consomme que ce dont elle a besoin. De plus, concernant la nature des matériaux que nous commercialisons (Acier) le recyclage a toujours été une évidence.

Mieux Consommer

Une sélection plus responsable de nos fournisseurs ainsi que des matériaux nécessaires à notre production car nous ne sommes pas les seuls acteurs de ces changements. Nous sommes de plus en plus attentifs aux normes que s'imposent nos fournisseurs en matière de respect des droits humains, de protection de l'environnement et de pratiques commerciales responsables. Aujourd'hui, la sélection des produits nécessaires à notre production est aussi réalisée en fonction de ces critères.

Mieux Recycler

Nous utilisons de l'acier pour la fabrication de nos produits, un matériau 100% recyclable. Nous agissons concrètement pour maîtriser l'impact de nos activités sur l'environnement : Gestion et traitement de nos déchets, optimisation des chutes de matières et des emballages de produits finis, installation de bacs de rétention, et utilisation d'absorbant minéral calciné pour les liquides.



Environnement

Industriel Française depuis 1962, dans l'air du temps

Envisager le futur, c'est évoluer avec la technique et les technologies de demain, les intégrer, former et les exploiter sur le terrain au quotidien...

Mieux Commercialiser

Un circuit de vente et de distribution intelligent : un parc automobile renouvelé régulièrement avec des véhicules neufs moins polluants et l'intégration progressive de véhicules hybrides.

Une présence terrain intelligente : nos commerciaux résident sur leur secteur commercial et à proximité de nos différents dépôts. Les tournées commerciales sont structurées de façon à optimiser et minimiser les trajets sur les secteurs d'intervention.

Mieux Dématérialiser

2019, en avant pour le numérique : nous avons fait le choix d'investir dans un nouveau modèle de commercialisation. Sur le terrain, nos commerciaux sont déjà formés et équipés de tablettes tactiles pour la présentation de nos tarifs, catalogues et autres supports marketing. Dans un avenir proche, la saisie des commandes et l'envoi de propositions commerciales, factures, CGV, seront au maximum numérique. Grâce à cette modernisation de nos outils commerciaux, nous constatons déjà une baisse significative de notre consommation en papier.



Humain

Au coeur de notre ADN

Rejoindre MINET Groupe et ses filiales, c'est participer à cet élan dynamique, contribuer au développement de votre entreprise et construire un plan de carrière professionnel et personnel. MINET Groupe et ses filiales, ce sont aussi des femmes et des hommes qui en plus de 60 ans, ont donné à notre entreprise familiale une envergure nationale et au-delà. Ce sont une multitudes de métiers qui requièrent des compétences à la fois variées et spécifiques qui confèrent à nos produits une réelle valeur ajoutée, de la conception à la fabrication jusqu'au produit fini.

Mieux Recruter

Nous recrutons et mettons en avant la diversité. Plus qu'un salarié « diplômé », nous privilégions la compétence professionnelle, l'implication et la capacité à s'intégrer à nos valeurs et notre philosophie d'entreprise.

Plus d'Équité

Âge, sexe, couleur, origine ou handicap ne sont pas les facteurs décisionnels du recrutement au sein de notre entreprise car nous avons toujours fait le choix de valoriser la compétence et l'expérience de nos futurs collaborateurs.

Mieux oeuvrer

Entreprise locale et familiale à sa création, le Groupe MINET est aussi acteur de sa région : Le sponsoring et le mécénat sont 2 actions fortes qui démontrent notre engagement auprès de nombreux acteurs locaux : Football, Association Sportive de Saint Etienne (ASSE), Basket Club St Chamond, Les Nuits Sonores (Lyon), École du Design (St Etienne), Association Poto Feu Events (Musique et évènementiel, dans la Loire), ...



Sécurité

Quand l'essence de votre métier repose sur la sécurité, c'est forcément une priorité

Tous les risques qui peuvent atteindre la santé (mentale et physique) et la sécurité des travailleurs sont considérés comme des risques professionnels.

Au sein de notre entreprise, nous évaluons ces risques au quotidien pour les identifier et les classer afin de mettre en place des actions de prévention et améliorer nos process.

La mise en place d'un système de management de la santé et sécurité au travail depuis 2014 a permis de revoir et d'améliorer significativement notre efficacité dans ce domaine...

Nos salariés une priorité...

Tous les mois, nos salariés reçoivent notre journal d'entreprise pour mieux comprendre et participer à la vie de leur lieu de travail : une rubrique santé/sécurité y est dédiée.

Les rapports d'enquête et les analyses des accidents nous permettent de mieux comprendre, identifier et anticiper les situations à risque.

Nous nous assurons régulièrement de la mise à jour des méthodes et des procédures sécuritaires grâce à des contrôles réguliers.



Sécurité

Travailler dans de meilleures conditions, ce n'est pas une option

Conditions de travail, hygiène, sécurité, environnement...

Derrière ces mots très largement utilisés dans le monde de l'industrie se cachent des notions aujourd'hui chargées de sens et d'actions.

Si la sécurité en entreprise était une idée encore vague au siècle dernier, Au sein du Groupe MINET, elle ne cesse d'être d'actualité.

Infrastructures et modernité

La technique s'est modernisée, nos outils aussi : nous remettons dès le premier jour les EPI et les équipements de protection obligatoires à chaque intégrant.

Nous nous assurons au quotidien de leur utilisation en conformité ainsi que de leur intégrité. Rédiger, faire approuver et communiquer les règles internes de sécurité à tout le personnel est aussi essentiel pour assurer une « sécurité responsable » au travail.

Nos bâtiments sont équipés en différents points avec du matériel de premiers secours et des équipements d'urgence obligatoires pour faire face à un danger ou encore traiter un incident : trousse de secours et armoires à pharmacie avec stock à jour, extincteurs à incendie, défibrillateur cardiaque, registre des premiers soins par service...

Nos « salariés-secouristes » suivent régulièrement de nouvelles formations afin de rester à jour : habilitation électrique, SST, incendie, autorisation de conduite...

Formation et Conformité

Une formation sécurité est dispensée à tous nos nouveaux collaborateurs (CDD, CDI, Intérim) afin d'intégrer leur poste dans les meilleures conditions.

Notre activité implique des risques importants sur les chaînes de production comme sur le terrain, c'est pourquoi notre parcours d'intégration contient obligatoirement une formation prévention.